

### PROGRAMME DE FORMATION

# Risque Chimique – 1 jour

# Public et pré-requis

- Aucun
- Groupe de 10 personnes

#### Durée

1 jour soit 7 heures

#### Lieu

- Intra entreprise : dans vos locaux

## Méthodes et moyens pédagogiques

- La méthode pédagogique favorise les échanges sur les connaissances et les pratiques de chacun sur le risque chimique
- Les exemples qui illustrent la théorie et les cas pratiques seront issus de l'entreprise
- Formation dispensée en français

#### Intervenant

- Dispensée par un formateur expérimenté dans ce domaine

#### Évaluation

Évaluation continue et formative

#### **Préparation**

Visite sur place et/ou entretien et échange de mail : analyse des fiches de données de sécurité, des pratiques et du contexte pour adapter le contenu de la formation et les supports aux attentes et aux spécificités de l'entreprise.

# **Objectif**

Les stagiaires seront capables de :

- Connaître et intégrer les risques spécifiques des produits manipulés dans l'entreprise
- Identifier les situations pouvant présenter un risque potentiel et les conséquences pour les personnes, le matériel, l'environnement
- Recherche avec les participants des informations sur la conduite à tenir en cas d'accident ou d'incident (procédure, instruction, ...)

#### Contenu

# Introduction, objectifs

- > Notions Danger, exposition, risque, prévention et protection
- > Rôle et responsabilité des différents acteurs
- ➤ L'accident du travail et la maladie professionnelle
- Les acteurs internes et externes de la prévention

## Connaissance des dangers chimiques

- > Les différentes familles de produits chimiques (acides, bases, solvants...)
- > Les dangers et leurs symboles
- > Les produits agressifs
- >Les produits toxiques et nocifs
- Les produits inflammables et explosifs

## **Evaluation du risque chimique**

- > Les opérations dangereuses
- > Compatibilité des produits dangereux
- > Comment et où trouver l'information sur les risques ? Etiquettes, Fiches de données de sécurité, fiches toxicologiques
- > La coactivité

# Présentation par les stagiaires des risques spécifiques aux produits manipulés

- > Observation et analyse des risques spécifiques que l'on peut rencontrer
- Analyse critique des pratiques
- > Identification des risques et des dangers potentiels

# **Actions préventives et correctives :**

- > Maîtrise et connaissance des procédures et des consignes de sécurité
- > Importance de la rapidité de la détection des risques
- Les moyens pour réussir à être en sécurité
- Les initiatives à prendre et leur limites

### **Validation**

Délivrance d'une attestation de fin de formation

Tél : 04 13 07 09 30